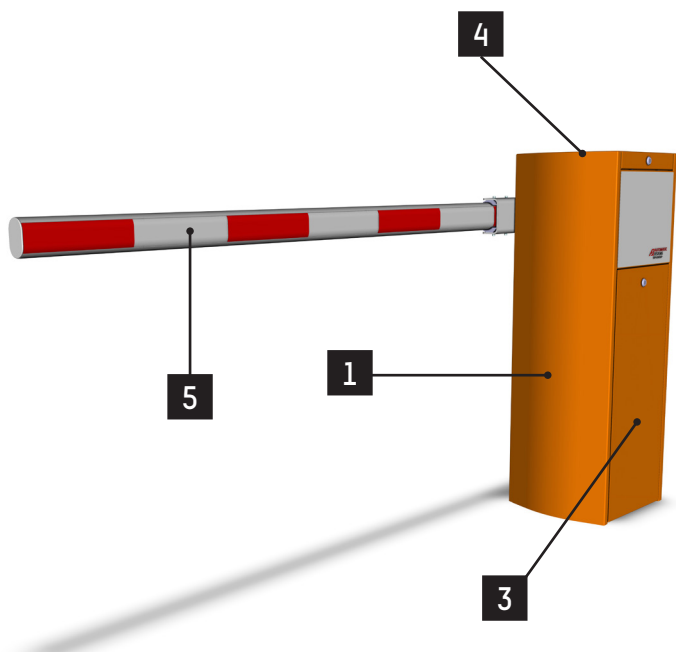


# BL 229 Toll

## Datenblatt

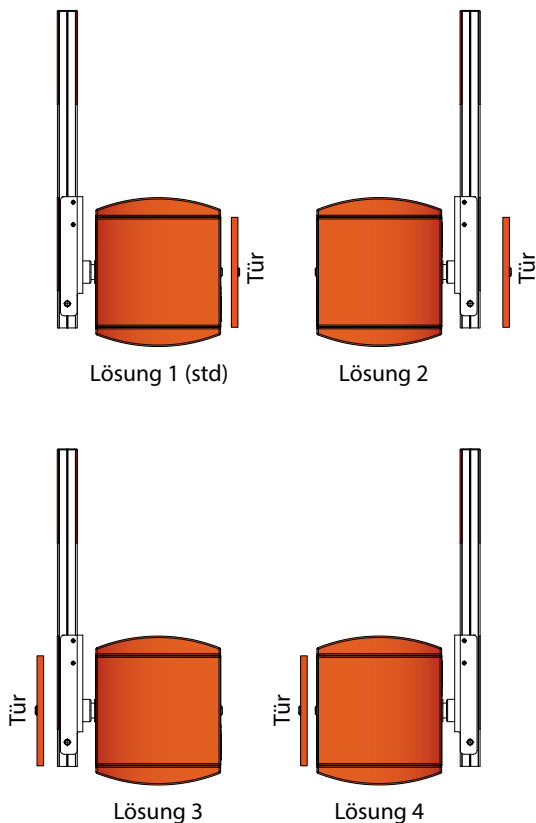
Rev. 16 • Aktualisierung 02/2022

**AUTOMATIC**  
SYSTEMS



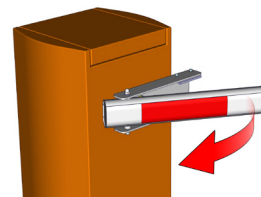
Die Schranken BL 229 Toll sind speziell für Autobahnmautstellen konzipiert und erfüllen zahlreiche Anforderungen in Bezug auf Leistung, Zuverlässigkeit, Robustheit, Anpassungsfähigkeit und Wartungsfreundlichkeit.

### KONFIGURATIONEN



### BESCHREIBUNG

1. Gehäuse aus gekantetem und geschweißtem Stahl, 2 bis 6 mm dick, geschützt durch KTL + zwei Strukturlackfarbschichten (Standardfarbe: Orange RAL2000).
2. Innere mechanische Elemente vorbehandelt und elektroverzinkt.
3. Seitentür mit Zugang zum Mechanismus wird durch ein Schloss gesichert.
4. Abnehmbare, abschließbare Haube.
5. Aluminiumschrankenbaum weiß lackiert mit roten Reflektionsstreifen und Verschlusskappe. Schrankenbaum mit SWING- OFF Vorrichtung.
6. Schrankenbaumwelle auf zwei gefetteten Kugellagern montiert. Durch die mittige Anordnung der Schrankenbaumachse kann der Schrankenbaum einfach von links nach rechts umgebaut werden.
7. Gewichtsausgleich durch Federn
8. Elektromechanische Bauteile enthalten:
  - Einen asynchronen dreiphasigen Getriebe-motor.
  - Bewegungsübertragung durch Kurbelwellenstange garantiert mechanische Verriegelung des Schrankenarmes in der Endlage.
  - Automatische Entriegelung der Schranke im Falle eines Stromausfalles; Öffnung durch Handbetätigung möglich.
  - Frequenzumrichter garantiert eine gleichmäßige Öffnung und Schließung der Schranke ohne Vibration und Schutz des Mechanismus.
  - Analoges induktives Endschalter, der die Endlagen (AUF/ZU) erkennt und jederzeit die genaue Position des Schrankenbaum für eine bessere Kontrolle der Bewegung anzeigt.
9. Manuelle Entriegelung möglich (sofern nicht automatischer Modus eingeschaltet ist).
10. Steuerung ermöglicht verschiedene ergänzende Befehle und/oder zusätzliche Optionen.
11. Optionen der Steuerung (Auszug):
  - Status der Schrankenposition (geöffnet oder geschlossen),
  - Status des Induktionsschleifendetektors,
  - Befehl der Master-Slave-Schranke (Bewegung einer Schranke kontrolliert durch eine andere), ...
12. Befestigungsrahmen für die Montage auf dem Fundament.



## TECHNISCHE DATEN (STANDARD)

Spannungsversorgung	Einphasig 230 VAC + Erdung – 50/60 Hz <sup>(1)</sup>
Leistungsaufnahme	335 W (bei maximaler Geschwindigkeit und ohne Optionen)
Motor	Dreiphasiger-Asynchroner 250W Motor
Getriebe	Wartungsfreies dauergeschmiertes Schneckengetriebe
Typ des Arms	Ovaler Aluminiumschrankenbaum: 80 x 53 mm
Öffnungs- und Schließzeit	0,6 bis 1,7 Sekunden
Umgebungstemperatur	-20° und +50°C (ohne zusätzliches Heizaggregat)
Funktionssicherheit bei Windgeschwindigkeiten bis 120 km/h	
Sperrbreite (L)	2,5 bis 4 m
MCBF (Mittlere Anzahl Zyklen zwischen Störungen)	<b>10.000.000</b> Zyklen, bei Einhaltung der empfohlenen Wartungen
Betriebsfrequenz	Bis zu 20.000 Bewegungen pro Tag
Gewicht	83 kg (ohne Schrankenbaum)
Schutzklasse	IP44
Geräuschpegel	<70db(A) <sup>(2)</sup>
	Konformität mit den europäischen Normen

<sup>(1)</sup> Keine Verbindung zu einem erdfreien Netz oder einem hochohmig geerdeten industriellen Verteilernetz verwenden.

<sup>(2)</sup> Gemessen in einer Entfernung von 1 m von der Maschine und in einer Höhe von 1,60 m über dem Boden; gem. DIN EN ISO 3744. Kein Gehörschutz erforderlich.

## BAUSEITIGE LEISTUNGEN

- Montage.
- Verkabelung und Inbetriebnahme.
- Verkabelung mit etwaigen externen Bedienelementen.

**Anmerkung:** Den Installationsplan beachten.

## OPTIONEN

### SCHRANKENBÄUME

- Carbon Protecta® Baum - Lg. 2,5m, 3m, 3,5m.
- Automatische Wiedereinrichtung + Carbon Protecta® Baum - Lg. 2,5m, 3m, 3,5m.

### SICHERHEIT UND SCHUTZ

- Sabotagekontakt Haube und Gehäusetür - Frequenzumrichter Spannungslös.

### STEUERUNG UND BEDIENELEMENTE

- Bedientaster - 2 Tasten (AUF/ZU).
- Schlüsselschalter am Gehäuse (Automatik / Dauer AUF / Dauer ZU).
- Induktionsschleifen für PKW und LKW.
- Einkanal oder Zweikanal-Detektor für Hutschiene.
- Einweg-Lichtschranke - Sender/Empfänger oder Reflex).
- Lichtschrankenpfosten für Sender/Empfänger oder Reflektionslichtschranke (H = 0,7m) .
- Lichtschrankenbefestigung (Sender/Empfänger oder Reflektionslichtschranke).
- Ultraschallsensor am Gehäuse unter dem Schrankenbaum (inkl. Schutzabdeckung). <sup>(3)</sup>
- Farbdisplay mit Tastenfeld für Steuerung.
- Ethernet Schnittstelle.
- SD Speicherkarte (Industriestandard) für Ethernet Modul für Steuerung.
- Erweiterungsmodul für Ein- und Ausgänge für Steuerung.
- Zählwerk (Anzahl Durchfahrten oder mit Reset).

### SIGNALISIERUNG

- Ampel (Ø 200 mm) - Rot/Grün LEDs - Nur Material oder am Gehäuse montiert.
- Ampel (Ø 200 mm) - Orange LEDs - Nur Material oder am Gehäuse montiert.
- Ampelpfosten (H = 2,7m) - Nur Material.
- Erweiterungsmodul (für bauseitige Ampel)

### OBERFLÄCHE

- Sonderfarben.
- Korrosionsschutz für aggressive salzhaltige Umgebung. <sup>(4)</sup>
- Montagekonsole.

### SPANNUNGSVERSORGUNG

- Spannungsversorgung 120 V - 50/60 Hz.

### UMGEBUNG

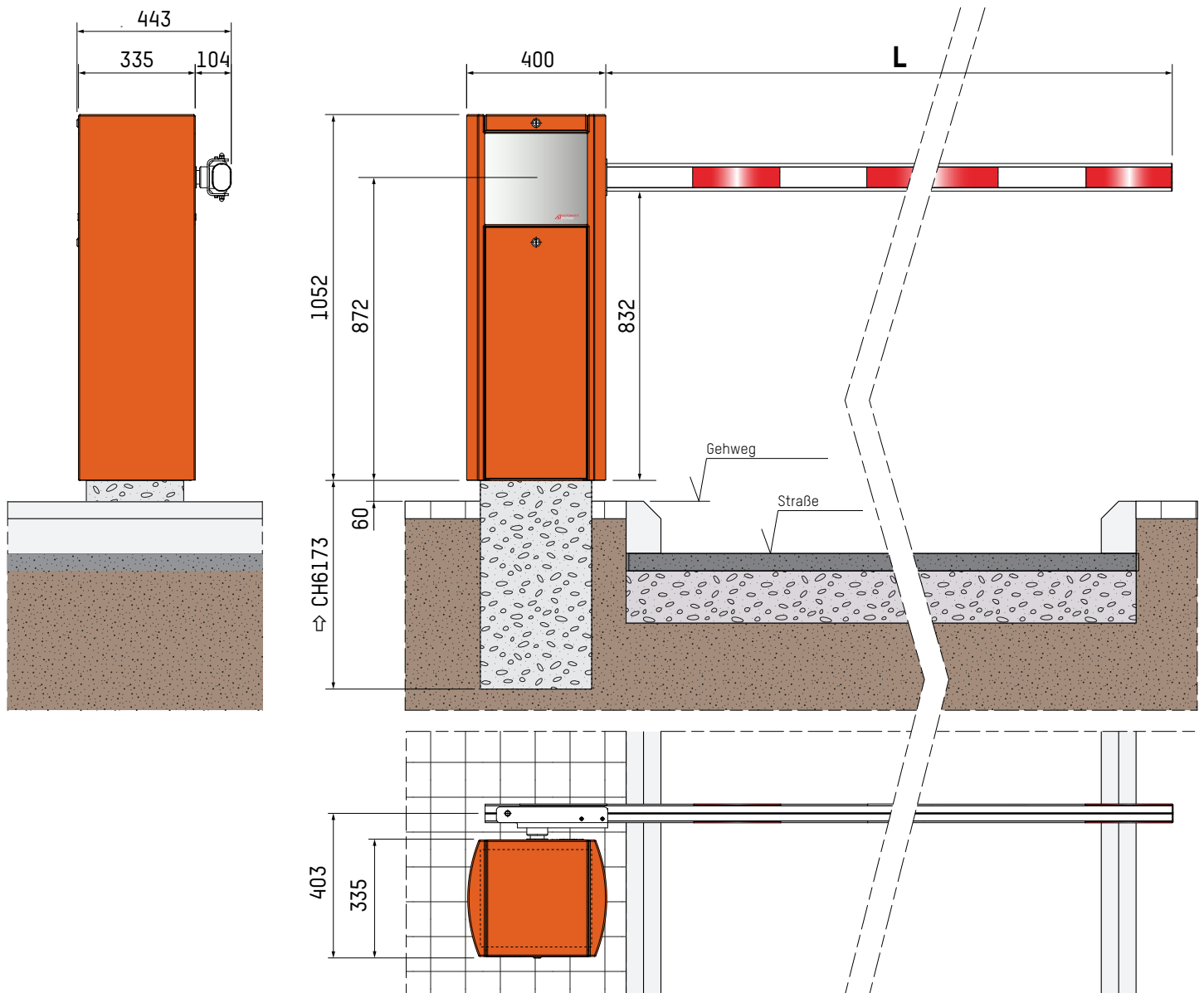
- Thermostatheizung - für Betrieb bis zu -35°C.
- Kühler für den Frequenzumrichter

<sup>(3)</sup> Nur bedingt als zusätzliche Unfallverhütungseinrichtung geeignet.

<sup>(4)</sup> Empfohlen bei Installation in einer Entfernung von weniger als 10 km von einer Meeresküste: Sandstrahlen + Metallisierung aus Aluzink (40 µm innen/80 µm außen) + Polyzink (80 µm) + Pulverlack (80 µm).

**Anmerkung:** Für Einschränkungen bezüglich der Optionen, bitte kontaktieren Sie uns.

## STANDARDABMESSUNGEN (MM)



### Headquarters

Avenue Mercator, 5  
1300 Wavre - Belgium



✉ helpdesk.as@automatic-systems.com



☎ +32.(0)10.23.02.11



🌐 www.automatic-systems.com



BL229 Toll-FT-DE-16