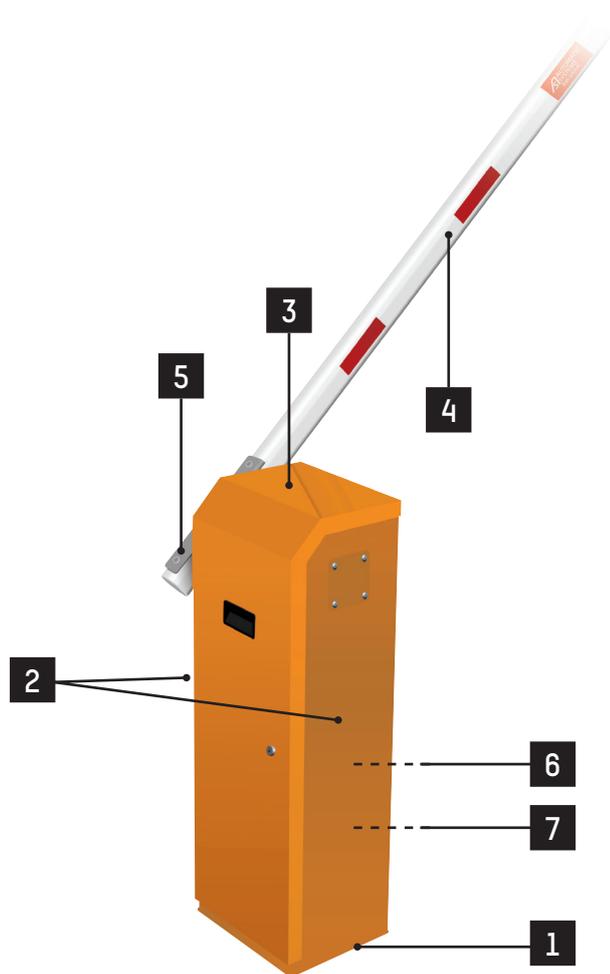


BL 261 Toll

Datenblatt

Rev. 10 • Aktualisierung 02/2022

AUTOMATIC
SYSTEMS



Die Schranke **BL 261 Toll** wurde speziell für den Einsatz an Autobahnmautstellen entwickelt.

Ihre Leistungen mit „hoher Geschwindigkeit“, ab 0,6 Sekunden im Dauerbetrieb, ermöglichen ein einfaches Management des Verkehrs, selbst bei hohem Verkehrsaufkommen (bis zu 50 Fahrzeuge pro Minute).

Die Schranke **BL 261 Toll** lässt sich ganz einfach installieren und erfordert aufgrund ihres robusten Designs (20 000 Zyklen/Tag) und ihrer Zuverlässigkeit weniger Wartungseingriffe.

Ihr geringer Platzbedarf und dem Zugang zum Mechanismus und den Geräten auf der straßenabgewandten Seite ermöglichen, Wartungsarbeiten in größter Sicherheit durchzuführen.

Die modulare Schranke mit bis zu 4 Meter Länge **BL 261 Toll** bietet eine große Auswahl an Optionen und Zubehör.

BESCHREIBUNG

1. Gehäusegrundplatte aus Stahlblech, Dicke 5 mm, mit Korrosionsschutzbehandlung und Polyesterlackierung in RAL 2000 sowie Gummidichtung.
2. Gehäuse aus Stahlblech, Dicke 3 mm, mit Korrosionsschutzbehandlung und Polyesterlackierung in RAL 2000.
3. Obere Haube aus Aluminiumblech mit Korrosionsschutzbehandlung und Polyesterlackierung in RAL 2000. Die Haube befindet sich an der dem Verkehr abgewandten Seite, um kompletten Zugang zum Mechanismus und den Geräten zu gewährleisten.
4. Ovale Schranke aus Aluminium 80 x 54 mm, weiß lackiert (RAL 9010), mit reflektierenden roten Streifen und Endkappe. Ausschwingensystem des Schrankenbaums mit Ausschwungensensor.
5. Schrankenbaum mit direktem Antrieb über Getriebemotor ohne komplexe Einstellungen oder andere Pannenrisiken.
6. Elektromechanisches Aggregat mit:
 - Umkehrbarem Drehstrom-Getriebemotor mit Bremse, auf Lebenszeit geschmiert, für perfekten Schutz des Mechanismus im Falle gewaltsamen Anhebens der Schranke.
 - Selbstjustierendem Lager, auf Lebenszeit geschmiert.
 - Frequenzumrichter für die Kontrolle der Beschleunigung und Abbremsung, den Schutz vor Kurzschluss, Erdung, Überstrom und Wärmeschutz des Getriebemotors
 - Elektronischer Drehmomentbegrenzung des elektromechanischen Aggregats für Sofort-Halt der Schranke während des Schließens im Falle eines Hindernisses.
 - Ausgleich der Schranke über Ausgleichsfedern, entsprechend dem Gewicht der Schranke.
 - Automatisches Heben der Schranke bei Stromausfall mit Absenkschutz über Feder.
7. Gemäß den Kundenspezifikationen programmierte elektronische Steuerung mit einstellbaren Verzögerungen am Endschalter. Die Steuerung liefert folgende Informationen:
 - Obere Endlage des Schrankenbaums.
 - Untere Endlage des Schrankenbaums.
 - Schrankenbaum ausgeschwungen.
 - Weitere Informationen auf Anfrage.



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN (STANDARD)

Spannungsversorgung	230 VAC einphasig – 50/60 Hz + Erde. ⁽¹⁾
Leistungsaufnahme	im Ruhezustand: 44 W (je nach Option) in Betrieb: 450 W
Motor	Drehstrom 230 V/250 W
Durchgangsbreite (L)	2,5 bis 4 m
Öffnungszeit	Einstellbar von 0,6 bis 2,5 s. (ermöglicht das Passieren von 50 Fahrzeugen/ Min.)
Betriebstemperatur	-25 bis +60°C
Relative Luftfeuchtigkeit	max. 95 %, ohne Kondensation
MCBF (Mittlere Anzahl Zyklen zwischen Störungen)	10 000 000 Zyklen, bei Einhaltung der empfohlenen Wartungen
Gewicht	80 kg (ohne Schrankenbaum)
Schutzklasse	IP55
CE	Konformität mit den europäischen Normen

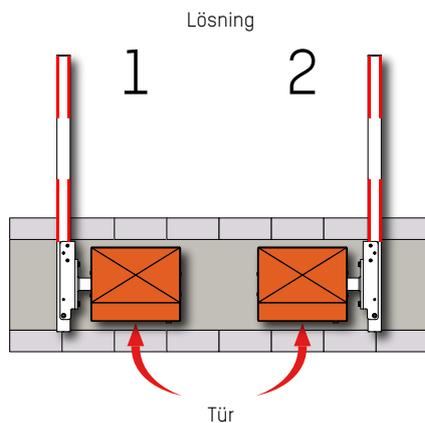
⁽¹⁾ Keine Verbindung zu einem erdfreien Netz oder einem hochohmig geerdeten industriellen Verteilernetz verwenden.

BAUSEITIGE LEISTUNGEN

- Für die Art des Bodens geeignete Befestigung wählen.
- Stromanschluss.
- Kabel zu eventuell vorhandenen externen Geräten.

Anmerkung: Den Installationsplan beachten.

KONFIGURATIONEN



OPTIONEN

SCHRANKENBÄUME

- Carbon Protecta® Baum - Lg. 2,5m, 3m, 3,5m.
- Automatische Wiedereinrichtung + Carbon Protecta® Baum - Lg. 2,5m, 3m, 3,5m.
- Polyesterschutz für Aluminium Baum - Lg. 0,5m am Baumeinde.

SICHERHEIT UND SCHUTZ

- Sabotagekontakt Haube und Gehäusetür - Potentialfreier Kontakt.

STEUERUNG UND BEDIENELEMENTE

- Bedientaster - 2 Tasten (AUF/ZU).
- Schlüsselschalter im Gehäuse (Automatik / Dauer AUF / Dauer ZU).
- Schlüsselschalter am Gehäuse (Automatik / Dauer AUF / Dauer ZU).
- Induktionsschleifen für PKW und LKW.
- Zweikanal-Detektor für Hutschiene.
- Einweg-Lichtschranke - Sender/Empfänger oder Reflex).
- Lichtschrankenpfosten für Sender/Empfänger oder Reflektionslichtschranke (H = 0,7m).
- Lichtschrankenbefestigung (Sender/Empfänger oder Reflektionslichtschranke).
- Ultraschallsensor im Gehäuse unter dem Baum (inkl. Schutzabdeckung) - max. 4m Erfassungsbereich. ⁽²⁾
- Erweiterungsmodul für Ein- und Ausgänge + Stecksockel für Detekto.
- Zählwerk (Anzahl Durchfahrten oder mit Reset).

SIGNALISIERUNG

- Ampel (Ø 200 mm) - Rot/Grün LEDs - Nur Material.
- Ampelpfosten (H = 2,7m) - Nur Material.
- Ampelpfosten für swing-off (Frontseitig). ⁽³⁾
- Ampelpfosten für swing-off (Rückseitig). ⁽³⁾
- Ampel (Ø 200 mm) - Rot/Grün LEDs + Akustische und visuelle Signalisierung - Am Gehäuse montiert.

OBERFLÄCHE

- Sonderfarben.
- Korrosionsschutz für aggressive salzhaltige Umgebung. ⁽⁴⁾
- Montagekonsole.

SPANNUNGSVERSORGUNG

- Spannungsversorgung 120 V - 50/60 Hz.

UMGEBUNG

- Thermostatheizung - für Betrieb bis zu -35°C.

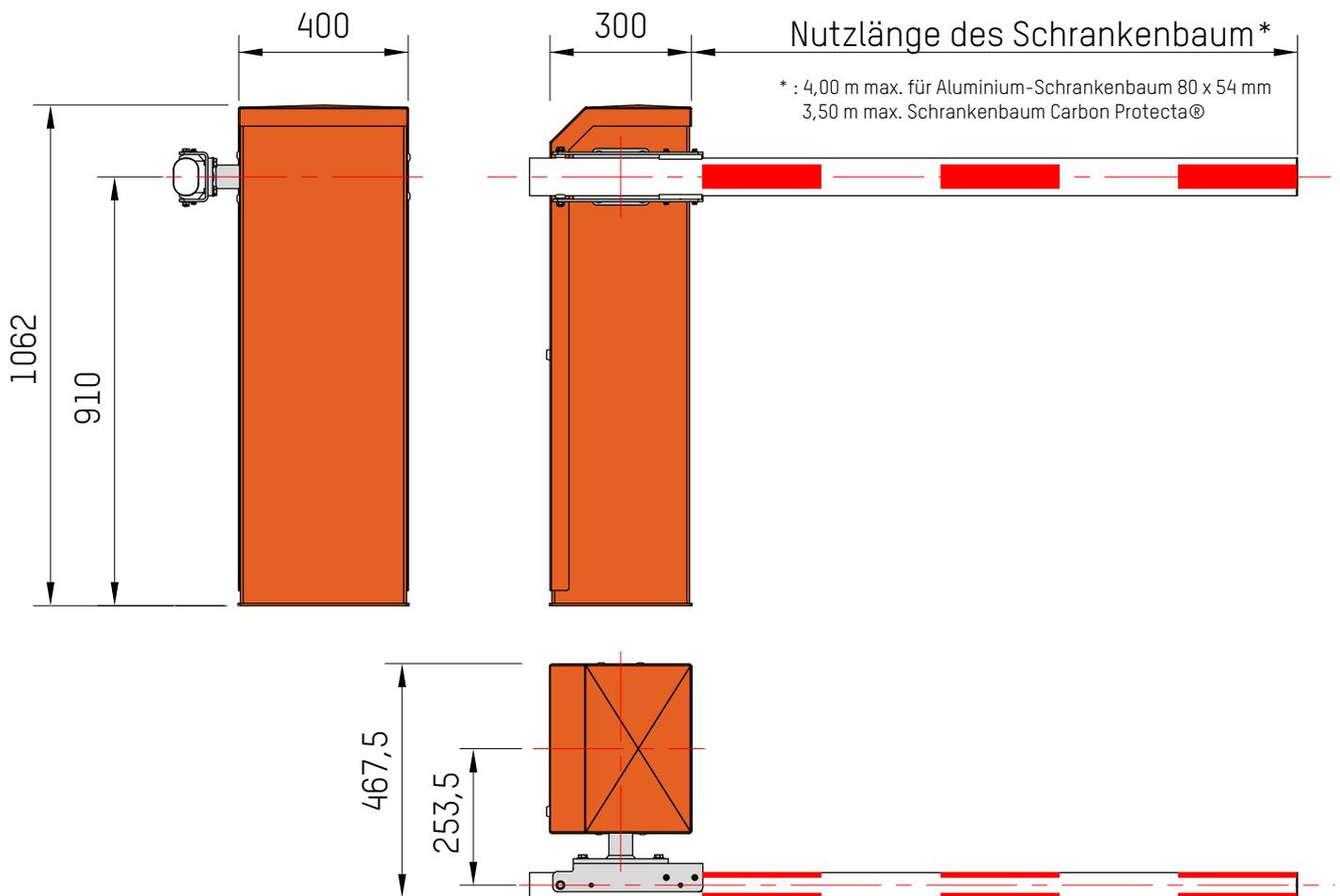
⁽²⁾ Nur bedingt als zusätzliche Unfallverhütungseinrichtung geeignet.

⁽³⁾ Zur Montage am Gehäuse.

⁽⁴⁾ Empfohlen bei Installation in einer Entfernung von weniger als 10 km von einer Meeresküste: Sandstrahlen + Metallisierung aus Aluzink (40 µm innen/80 µm außen) + Polyzink (80 µm) + Pulverlack (80 µm).

Anmerkung: Für Einschränkungen bezüglich der Optionen, bitte kontaktieren Sie uns.

ALLGEMEINE ABMESSUNGEN (MM)



Headquarters

Avenue Mercator, 5
1300 Wavre - Belgium



helpdesk.as@automatic-systems.com



+32.(0)10.23.02.11



www.automatic-systems.com



BL261 Toll-FT-DE-10