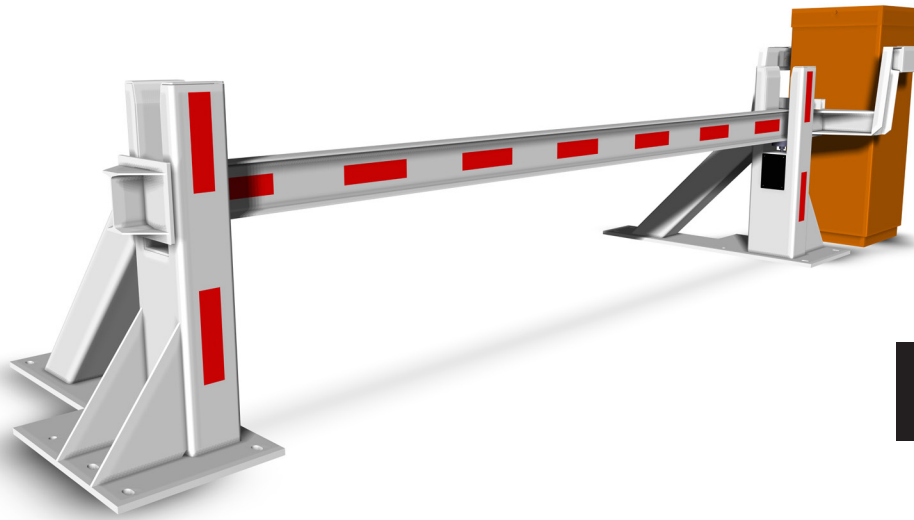


# BL43 C50

## Datenblatt

Rev. 02 • Aktualisierung 01/2020

**AUTOMATIC**  
SYSTEMS



Eine einzigartige Gestaltung für sehr hohe Anpralllast:

- I-Stahlträger mit Sperrplatten.
- Balken in niedriger Position für Aufprall in Höhe der Stoßstange eines Autos (**M1**) zur Verringerung der Eintrittstiefe und Schutz der Fahrgastzelle oder in hoher Position für Lieferwagen (**N1**).
- 2 auf Grundplatten mit geeigneten Verstärkungen montierte Träger für solide Verankerung und Übertragung der Aufprallenergie zum Fundament.

Schnellbetrieb:

- Schnelles Schließen für optimalen Schutz.
- Schnelles Öffnen für die Anwendung der Zugangskontrolle.
- Betriebsmodus mit sofortiger Umkehr.

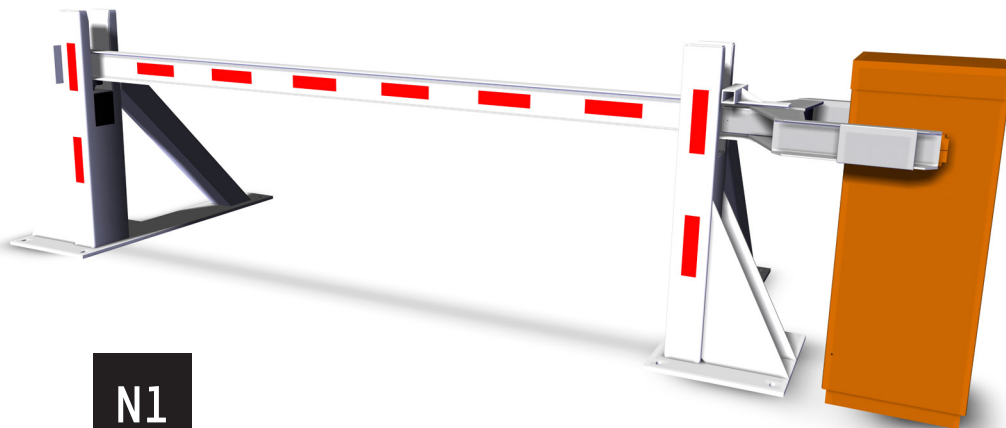
Elektromechanischer Aktuator für vereinfachte Wartung.

Betonsockel mit geringer Tiefe für vereinfachte Installation.

Maximale Durchgangsbreite 3 Meter.

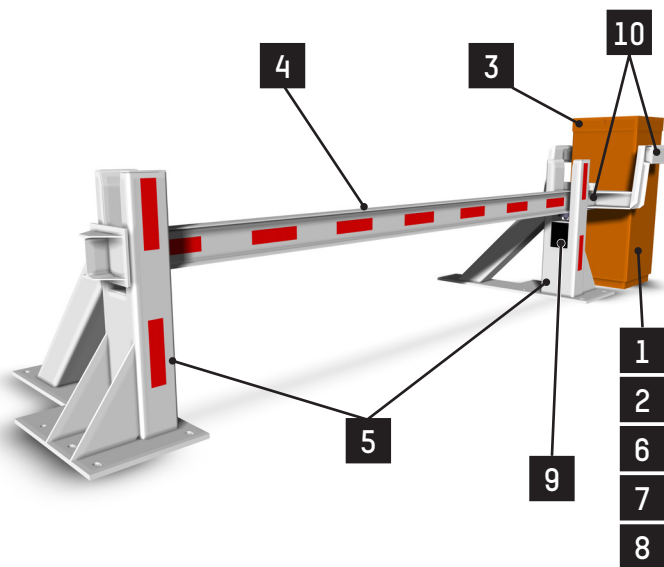
Ein breites Zubehörangebot zum Schutz der Anlage und weitere Anwendungen.

*(\*) Testbericht auf Anfrage erhältlich.*

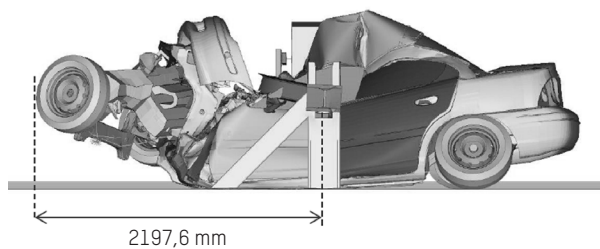


## STANDARDAUSRÜSTUNG

1. Gehäuserahmen aus gefalteten und geschweißten Stahlblechen mit einer Dicke von 3 bis 8 mm.
2. Abschließbare Seiten- und Fronttüren für einfachen Zugang zum Mechanismus.
3. Abnehmbare wetterbeständige und abschließbare obere Haube.
4. Zentraler Schrankenbaum weiß lackiert mit roten und weißen reflektierenden Streifen. Der Schrankenbaum besteht aus einem I-Stahlträger.
5. 2 Träger (Federbeine) mit einfacher Triangulation als Balkenaufgabe. Aus weiß lackiertem Stahl mit roten und weißen reflektierenden Streifen.
6. Massive Antriebswelle für den Schrankenbaum mit einem Durchmesser von 50 mm, montiert auf 2 lebensdauer geschmierten Lagern.
7. Elektromechanisches Aggregat:
  - Asynchrones umkehrbares Drehstrom-Untersetzungsgetriebe.
  - Sekundäre Übertragungseinrichtung mit Ritzel und Zahnrad.
  - Frequenzumrichter für progressive Beschleunigung und weiche Abbremsung, für vibrationsfreie Bewegung und höheren Schutz des Mechanismus.
  - Verriegelung mit Steuerung über Elektromagnet für sicheres Halten der geöffneten und geschlossenen Position bei Stromausfall.
  - Elektronische Drehmomentbegrenzung für Sofort-Halt der Schranke während des Schließens bei Auftreffen auf ein Hindernis.
  - Induktive Unterbrecher für Endschalter.
  - Ausgleich des Schrankenbaums über 6 Kompressionsfedern.
8. Parametrierbare elektronische Steuerung für verschiedene Befehle und/oder zusätzliches Zubehör. Inklusive zugewiesener Anschlussklemmen für die Kommunikation mit einer externen Vorrichtung, um insbesondere:
  - die Position des Sperrelements zu übermitteln (*offen oder geschlossen*).
  - den Zustand der Präsenzsensoren zu übermitteln.
9. Fotozelle zur Erkennung von Sicherheitsrisiken (*optional*).
10. Schraubenabdeckung als Vandalismusschutz.
11. Verstärkter orangefarbener Bügel.
12. Mechanische Verriegelung des Schrankenbaums (*empfohlene Option*):
  - in der oberen oder unteren Position während des Betriebs.



## AUFPRALLSIMULATION



## SICHERHEITSEBESCHRANKE

Anpralllast durch Computersimulation (\*) gemäß internationalen Normen zertifiziert.

Spezifikationen der Belastungsbedingungen:	
Fahrzeugart gemäß IWA 14-1	M1
Fahrzeuggewicht	1500 kg
Aufprallgeschwindigkeit gemäß Norm ASTM-F2656	65 km/h
Aufprallwinkel	90°
Aufpralllast	244,5kJ

## TECHNISCHE STANDARD-EIGENSCHAFTEN

Eingangsspannung <sup>[1]</sup>	Einphasig 230 VAC, 50/60 Hz.
Leistungsaufnahme	450 W (Nennstrom) - 950 W (max. mit dem größten Heizelement)
Motor	Asynchroner 250 W-Drehstromantrieb, kontrolliert über Frequenzumrichter
Geschwindigkeitsbegrenzer	Umkehrbar, mit Kegelradgetriebe, Servicefaktor 1,2
Nutzlänge des Schrankenbaums (L)	3 m.
Windbeständigkeit	120 km/h
Betriebstemperatur	-10 bis +50°C
Relative Luftfeuchtigkeit	95 %, ohne Kondensation
Öffnungsgeschwindigkeit <sup>[2]</sup>	3,5 s
Schließgeschwindigkeit <sup>[2]</sup>	5,5 s
Gewicht des Gehäuses	210 kg
Gewicht des Schrankenbaums (Balken)	80 kg
Gewicht des Bügels	57 kg für die Version M1 50 kg für die Version N1
Gewicht des Trägers (2 Stück)	264 kg für die Version M1 380 kg für die Version N1
MCBF <sup>[3]</sup>	3 000 000 Zyklen. (Bei Einhaltung der empfohlenen Wartungsintervalle)
IP	44
<b>CE</b>	Entspricht den europäischen Normen

*[1] Es darf keine Verbindung zu einem erdfreien Netz oder einem hochohmig geerdeten industriellen Verteilernetz verwendet werden.*

*[2] Über Steuerung einstellbar.*

*[3] Durchschnittliche Zyklenzahl vor Ausfall.*

## OBERFLÄCHENBEHANDLUNG:

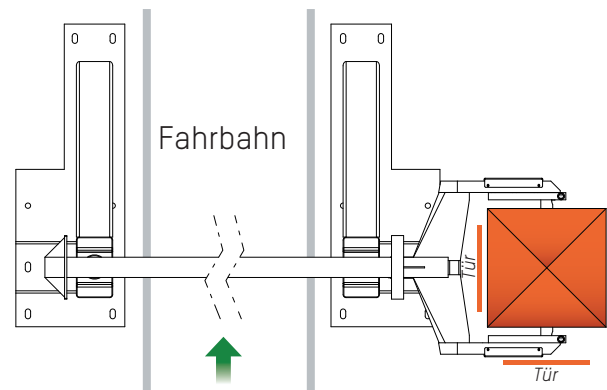
- Interne mechanische Bauteile elektroverzinkt.
- Vollständiges Gehäuse (Kasten, Sohle, Abdeckung und Türen): Zinkpulverbeschichtung + Epoxy-Strukturlack. Gesamtdicke der Oberflächenbehandlung: 160 µm.

## BAUSEITIGE LEISTUNGEN:

- Für die Art des Bodens geeignete Befestigung wählen.
- Stromanschluss.
- Kabel zu eventuell vorhandenen externen Geräten.

*Anmerkung: gemäß Installationsplan aufstellen.*

## LÖSUNGEN



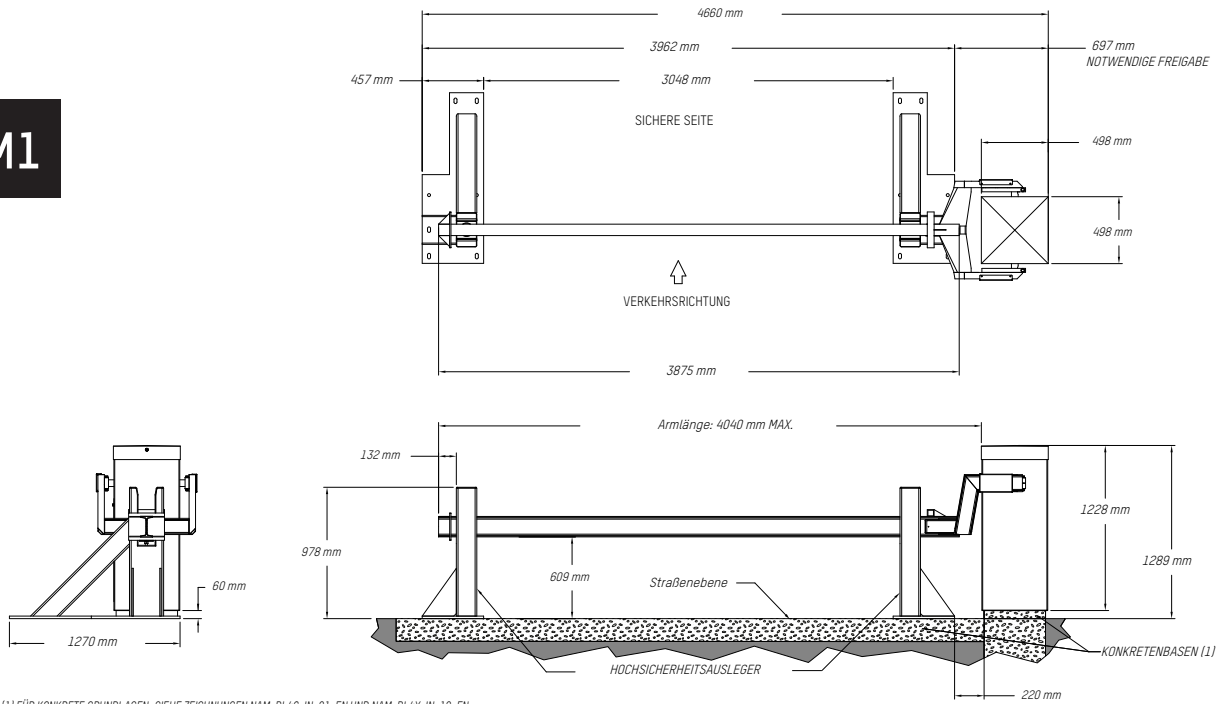
## OPTIONEN

1. Verriegelung des Schrankenbaums.
2. LED-Blitzlicht auf Haube.
3. Schaltkasten.
4. Notöffnung für Feuerwehr.
5. Schlüsselschalter am Gehäuse.
6. Funksender/-empfänger.
7. Fahrzeugdetektionsschleife.
8. Präsenzsensoren für Detektionsschleife.
9. Nur Lichtsignale (LED) oder an Säule auf dem Gehäuse.
10. Säule für Lichtsignale.
11. Karte AS1049 für zusätzliche Lichtsignale.
12. Beleuchtung (LED) am Schrankenbaum.
13. Akustischer Alarm 100 dB (±5) – intern verbaut.
14. STOP-Schild mit einem Durchmesser von 300 mm.
15. Fotozelle für Öffnen, Schließen oder automatischen Halt des Schrankenbaums.
16. Behandlung für Nutzung in aggressiver salzhaltiger Umgebung. (empfohlen bei möglicher Exposition der Sperre in salzhaltiger Umgebung, insbesondere bei einer Entfernung von weniger als 10 km zu einer Meeresküste): Sandstrahlen + Alu-Zink-Metallbeschichtung 40 µm innen / 80 µm außen + Polyzinc 80 µm + Pulverlackbeschichtung 80 µm).
17. Thermostatgesteuerte Heizung 250 oder 500 W für Betrieb bis -25 °C oder -45 °C.

*Anmerkung: Für Einschränkungen bezüglich der Optionen, siehe Preisliste.*

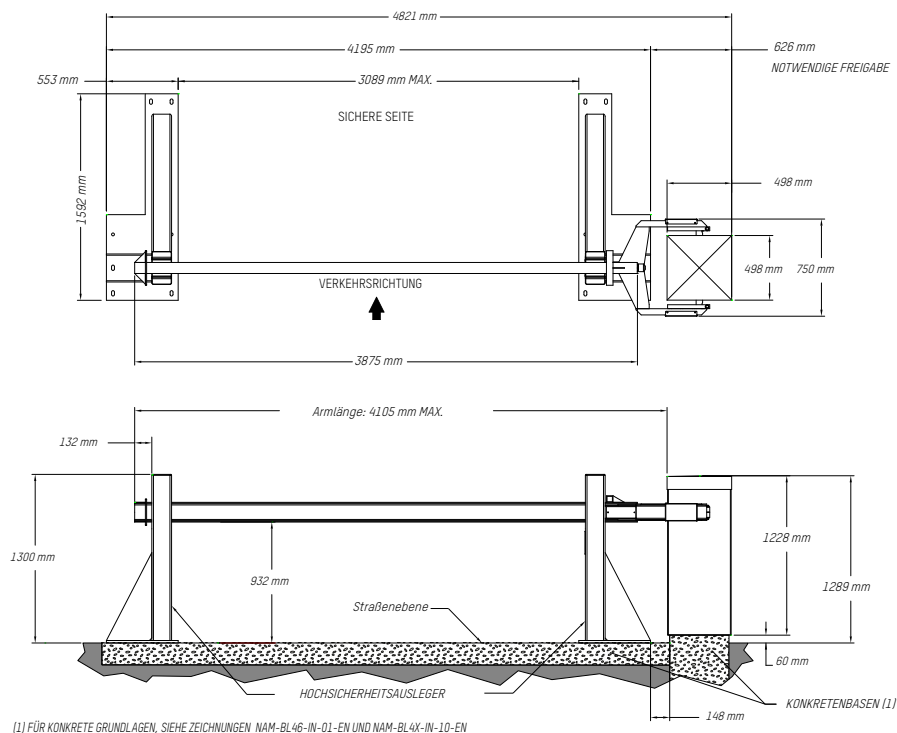
### STANDARDABMESSUNGEN (MM)

**M1**



(1) FÜR KONKRETE GRUNDLAGEN, SIEHE ZEICHNUNGEN NAM-BL46-IN-01-EN UND NAM-BL4X-IN-10-EN

**N1**



(1) FÜR KONKRETE GRUNDLAGEN, SIEHE ZEICHNUNGEN NAM-BL46-IN-01-EN UND NAM-BL4X-IN-10-EN

#### Headquarters

Avenue Mercator, 5  
1300 Wavre - Belgium

helpdesk.as@automatic-systems.com

+32.(0)10.23.02.11

www.automatic-systems.com

