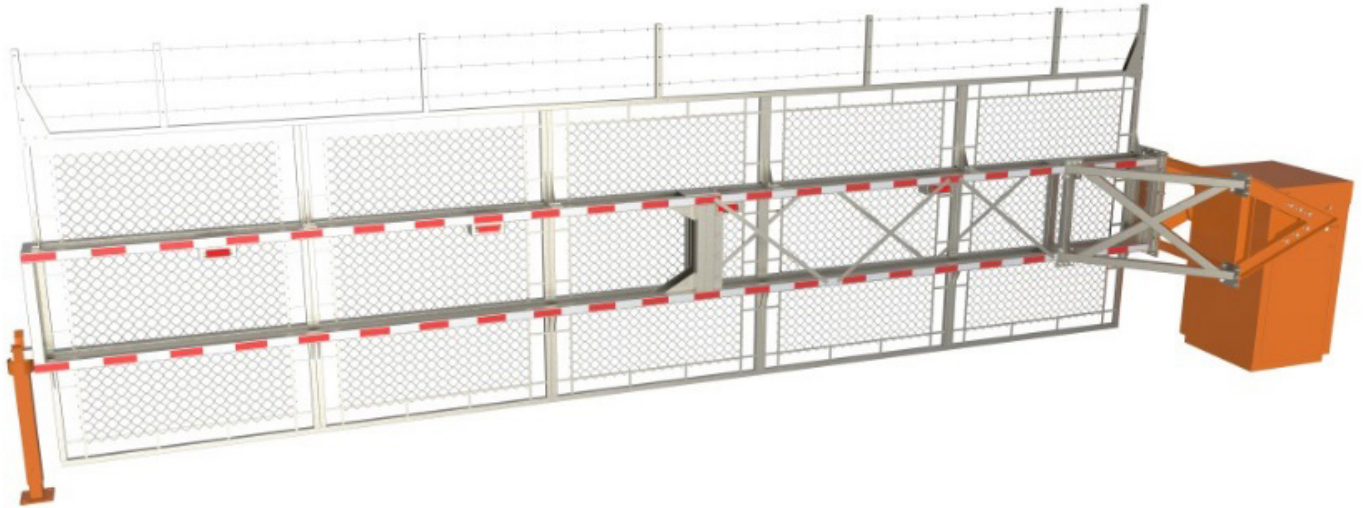


BLG 77

Hoja técnica

Rev. 11 • Actualización 02/2020



La barrera levadiza de tipo **BLG77** es un modelo único, que impide de forma eficaz el acceso de vehículos y peatones.

La barrera **BLG77** se utiliza sobre todo para regular volúmenes de tráfico intermedios y vías de acceso único.

El sistema de bloqueo electromagnético en el que se apoya el extremo de la pluma refuerza aún más el control de los peatones, ya que elimina cualquier posibilidad de apertura manual de la barrera.

Con frecuencia se utiliza para proteger complejos que requieren el cierre completo del recinto.

La unidad **BLG77** se encuentra disponible con plumas de longitudes de hasta 6,35 m, y su apertura completa dura entre 7 y 10 segundos.

DESCRIPCIÓN

1. Estructura compuesta por un resistente bastidor de acero plegado y soldado con hasta 2 mm de espesor.
2. Cubierta superior de acero de 2 mm plegada y soldada; bloqueada.
3. Puertas de acceso que se cierran con llave.
4. Valla rígida que consta de un bastidor de aluminio soldado y paneles modulares. Los paneles disponen de un marco de aluminio que sujeta el enrejado, fabricado también en aluminio.
5. La valla está sujeta a un árbol de arrastre fijado mediante rodamientos de bolas dobles.
6. Muelles de compresión para el equilibrado de la valla.
7. Unidad electromecánica, que incluye:
 - Motor trifásico reversible de 500 W, con reductor "de tornillo sin fin".
 - Dispositivo de cigüeñal/biela con topes de acero.
 - Captador analógico combinado con un variador de velocidad que garantiza un movimiento estable, y una aceleración y deceleración progresivas.
 - Limitador de par con disco de fricción regulable.
 - Conmutadores de fin de carrera accionados por levas regulables.
 - Transmisión entre el motor y la caja de engranajes a través de una polea de correas trapezoidales.
8. Elemento calefactor integrado para el funcionamiento a baja temperatura.
9. Manivela de emergencia con disyuntor de seguridad para control manual de la barrera en caso de avería eléctrica.
10. Sistema de bloqueo electromagnético.
11. Lógica de control, que permite activar varias funciones y opciones:
 - Posibilidad de integrar 2 detectores de vehículos (*sencillos o dobles, que garantizan hasta 4 bucles*).
 - Protección de sobrecargas que incluye: fusibles, relés de control.
 - Terminales para el motor, relés, detectores y otras opciones.
 - Contactos secos de salida para la transmisión de la información sobre el estado de la barrera o para activar otros equipos.
 - Posición de la barrera (*abierta o cerrada*).
 - Estado de los detectores de presencia.
 - Posibilidad de activar dos barreras en modo maestra-esclava.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (ESTÁNDAR)

Alimentación eléctrica:	230 V CA monofásica. <i>(No conecte a una red flotante o en una red de distribución industrial conectada a tierra a través de alta impedancia)</i>
Longitudes de valla disponibles	BLG 77 H : L = 5,080 m - A = 3,356 m BLG 77 M : L = 5,080 m - A = 2,137 m. BLG 77 L : L = 6,350 m - A = 2,137 m. BLG 77 HL : L = 6,350 m - A = 2,746 m.
Tiempo de funcionamiento	10 segundos
Sistema	Sistema de bloqueo electromagnético
Motor	560 W trifásico
Frecuencia	50 Hz
Resistencia a la barrera del viento <i>(incluso en posición abierta)</i>	BLG 77 L & BLG 77 M : 120 km/h. BLG 77 H & BLG 77 HL : 100 km/h.
Elemento calefactor para el reductor	200 W
Caja de engranajes	relación de reducción 100:1
Peso neto	640 kg <i>(con la valla)</i>
Temperatura de funcionamiento	-25°C a +50°C
Embrague	reforzado
Resistencia mecánica (MCBF) <i>(con mantenimiento preventivo recomendado)</i>	750.000 ciclos con un índice de 100 ciclos completos por hora y un máximo de 1000 ciclos/día.



Cumple con las normas Europeas

TRATAMIENTO ANTICORROSIÓN

Componentes mecánicos internos

Protegidos mediante placas electrolíticas de cinc.

Dispositivos

La estructura, la cubierta y las puertas cuentan con dos capas de protección. La primera es una capa de imprimación anticorrosión de cinc. La segunda es una capa de pintura estructurada en polvo con base de poliéster. El color naranja RAL 2000 es estándar. Esta protección garantiza su resistencia a las condiciones ambientales más duras.

ELEMENTOS QUE DEBE PREVER EL CLIENTE

- Alimentación eléctrica.
- Anclaje al suelo *(fijaciones no incluidas, excepto las dimensiones de posicionamiento)*.

Nota: Cumplir el plan de instalación.

SEGURIDAD

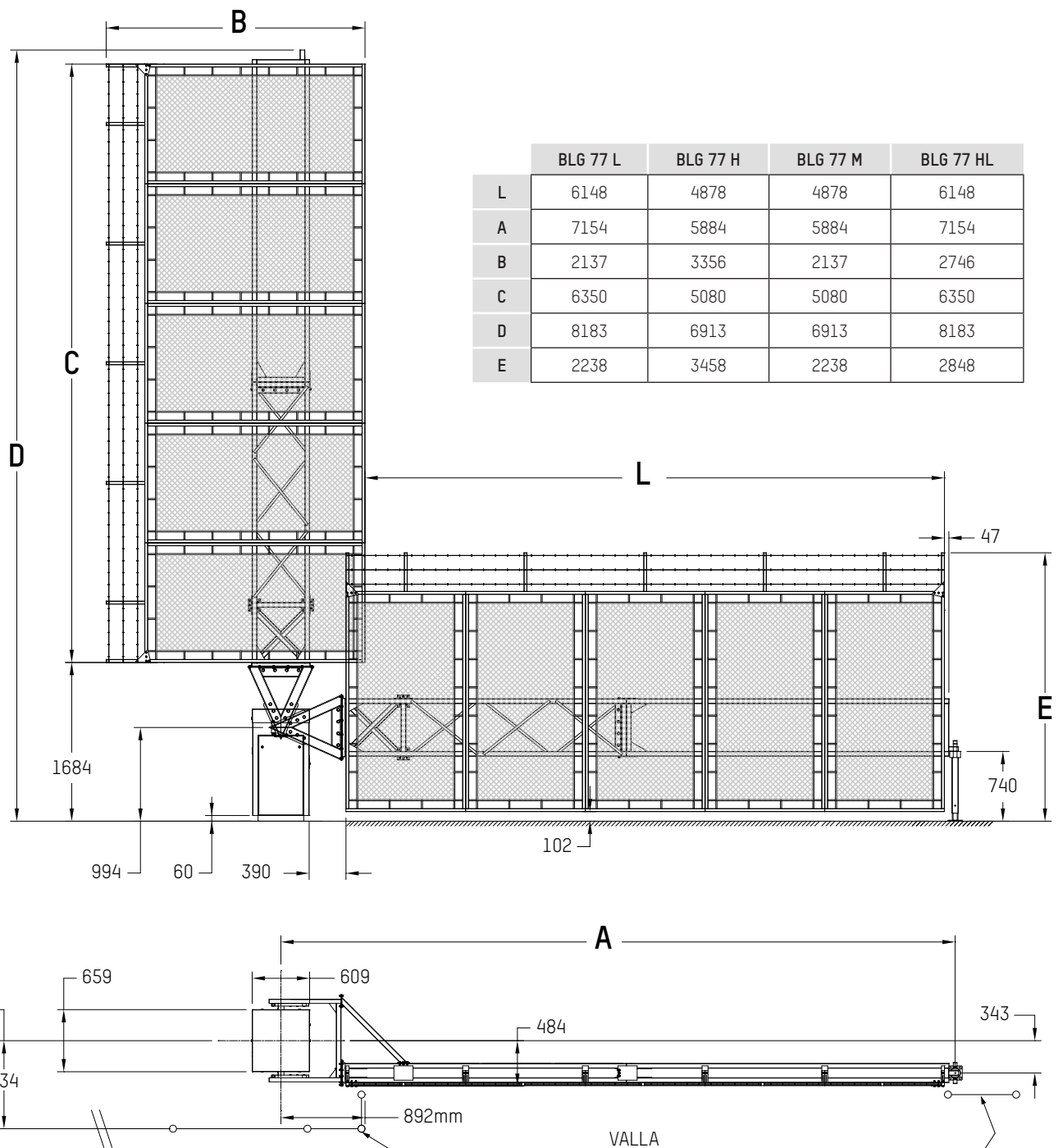
- Bloqueo de fin de ciclo: la pluma de la barrera se bloquea mecánicamente en posición vertical (90°) y en posición horizontal.
- Embrague reforzado: embrague con doble disco de fricción. Un resistente limitador de par protege el sistema electromecánico.
- Manivela de emergencia con disyuntor de seguridad.
- Fallo de tensión: el sistema corta la alimentación eléctrica y el embrague mantiene la pluma de la barrera en la posición en que se encuentre.

OPCIONES

1. Valla con detector de impactos montado en el borde inferior.
2. Caja con botones pulsadores.
3. Interruptor con llave en la carrocería para abrir la barrera.
4. Mando mediante emisor/receptor de radio.
5. Bucles de detección para turismos o camiones.
6. Sensores de presencia para bucles de detección.
7. Célula fotoeléctrica *(apertura automática, cierre tras el paso, seguridad)*.
8. Poste para 1 célula fotoeléctrica.
9. Tarjeta de extensión de las Entradas/Salidas (CAN).
10. Luces LED rojas en la valla *(disponibles en función de la longitud)*.
11. Luces de señalización independientes (LED).
12. Panel con la señal de STOP Ø400 mm sobre la pluma.

Nota: la incorporación de accesorios en la valla aumenta su peso y reduce la MCBF, por lo que puede originar daños.

DIMENSIONES ESTÁNDAR (MM)



Headquarters

Avenue Mercator, 5
1300 Wavre - Belgium



✉ helpdesk.as@automatic-systems.com



+32.(0)10.23.02.11



www.automatic-systems.com

