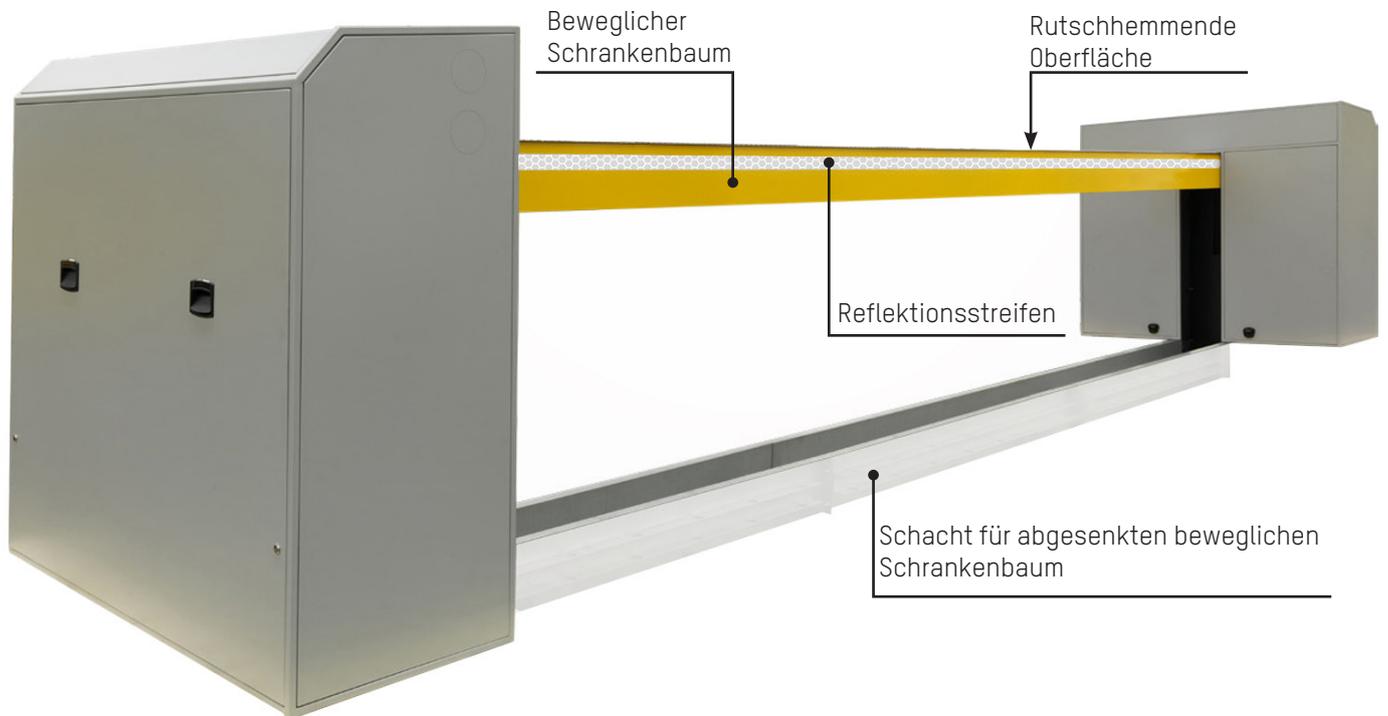


BL M50

Datenblatt

Rev. 08 • Aktualisierung 09/2025

AS AUTOMATIC
SYSTEMS



Die automatische Schranke mit vertikaler Bewegung **BL M50** weist eine beträchtliche mechanische Festigkeit auf, um den höchsten Sicherheitsanforderungen für den Terrorismusschutz zu entsprechen. Sie wurde so entwickelt, dass sie dem Aufprall eines LKWs mit einem Gewicht von 6800 kg bei einer Geschwindigkeit von 80 km/h standhält.

EIGENSCHAFTEN

1. **Hydraulische Bewegung:** die zuverlässigste Technologie bei allen Temperaturen und Wetterbedingungen und vor allem bei intensiver Nutzung.
2. **Steuerung (SPS):** diese Lösung gewährleistet auch bei unterschiedlichen Temperaturen eine gleichmäßige Hub- und Senkgeschwindigkeit.



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN (STANDARD)

Zertifizierungen für Anpralllast:				
Berechnung gem.	PAS68:2013 V/7500(N3)/80/90 IWA 14-1:2013 V/7200(N3C)/80/90 ASTM M50 & DOS K12			
Anpralllast (Fahrzeugtypen)	3,5 t bei 112 km/h 7,5 t bei 80 km/h			
Anpralllast	2.000.000 Joules			
Spannungsversorgung	230/400 VAC (+/- 10 %) – 50/60 Hz			
Sperrhöhe	1100 mm			
Sperrbreite	3000 mm	4000 mm	5000 mm	6000 mm
Äußere Abmessungen der Schranke	4470 x 2200 x 1988 mm	5470 x 2200 x 1988 mm	6470 x 2200 x 1988 mm	7470 x 2200 x 1988 mm
Gewicht	1700 kg	1850 kg	2000 kg	2150 kg
Dauer Heben	7 Sek. (Dauer Alarmhub EFO: 2 Sek.)			
Dauer Senken	7 Sek.			
Betriebstemperatur	von -20 °C bis +70 °C. (Bitte wählen Sie eine geeignete Heizungsoption, um Eisfreiheit zu gewährleisten.)			
Nutzungshäufigkeit	2000 Zyklen/Tag			
MCBF (Mittlere Anzahl Zyklen zwischen Störungen)	3.000.000 Zyklen, bei Einhaltung der empfohlenen Wartungen			
Schutzklasse	IP67			
Belastungsklassen	D400			
Bewegung	Hydraulisch			
Entspricht den europäischen Normen				

OPTIONEN

DESIGN

- Feine matte Struktur- Pulverbeschichtung Sonderfarbe nach RAL Karte für Seitengehäuse.

STEUERUNG

- USV 6.0kW - 6kVA für den Betrieb von max. 1 BL M50 bei Stromausfall (10 Bewegungen oder 1 Stunde).
- Vorrichtung für manuellen Betrieb bei Stromausfall für die Schranke.
- Heizung für Schaltschrank (inkl. Netzteil und Thermostat - für Betrieb bis zu -20°C).
- Schachtheizung.
- Positionsmeldungskit (Rückmeldung Oben/Unten).
- LED Leuchten Set + 230V Steckdose im Schaltschrank.

SIGNALISIERUNG

- Buzzer > 80dB.
- LED-Leuchtband (30 LEDs/m)
- LED-Ampel Ø100 mm – rot/grün (ohne Pfosten).
- Pulverbeschichteter Stahl-Ampelpfosten (Ø105 mm, Höhe 3,55 m).

ANDERE OPTIONEN

- Ein- oder Zweikanalschleifendetektor Sicherheit.
- Ein- oder Zweikanalschleifendetektor Steuerung.
- 1-Kanal Sicherheit und 1-Kanal Steuerung.
- GSM Fernsteuerung (bis zu 900 verbundene Smartphones).
- Lichtschrankenpaar für PKW oder LKW.
- Programmierbare Wochen- oder Jahreszeitschaltuhr.
- Manometer 0-250 bar mit Anschluss für Druckanzeige der hydraulischen Pumpe.
- Baugruppe zum Prüfen und wieder Aufladen des Nitrogen-Druckspeichers.¹

¹ Die Option MUSS zusammen mit der Option EFO bestellt werden (ein Exemplar pro Produktgruppe, die am selben Ort installiert ist, ist ausreichend).

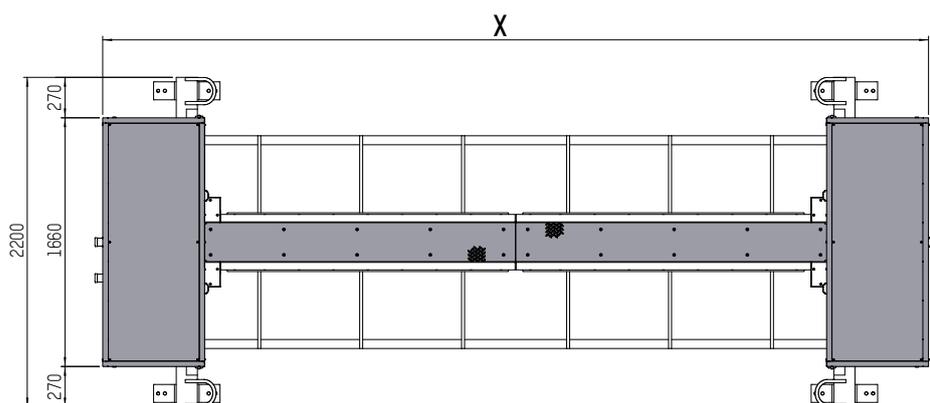
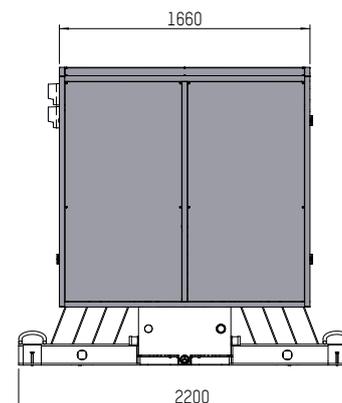
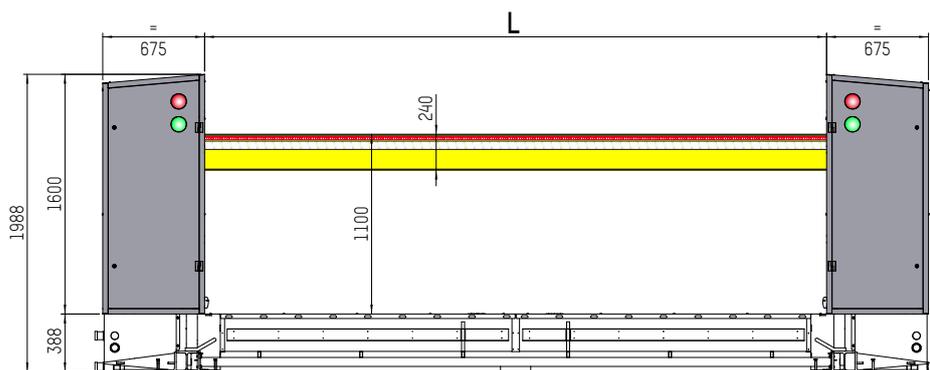
Anmerkung: Zu Einschränkungen bezüglich optionalem Zubehör kontaktieren Sie uns bitte.

BAUSEITIGE LEISTUNGEN

- Fundamentarbeiten.
- Drainage oder Anschluss an eine Kanalisation.
- Netzanschluss.
- Elektrische Verdrahtung zum Anschluss externer Optionen.

Anmerkung: Installationsplan beachten.

STANDARDABMESSUNGEN (MM)



MODELLE	A	X
BL M50_3000	3120 mm	4470 mm
BL M50_4000	4120 mm	5470 mm
BL M50_5000	5120 mm	6470 mm
BL M50_6000	6120 mm	7470 mm

Heben Sie eine Grube mit einer **Tiefe von 500 mm** und folgenden Abmessungen aus:

- **3-m-Ausführung:** 3800 × 5200 mm
- **4-m-Ausführung:** 3800 × 6200 mm
- **5-m-Ausführung:** 3800 × 7200 mm
- **6-m-Ausführung:** 3800 × 8200 mm

