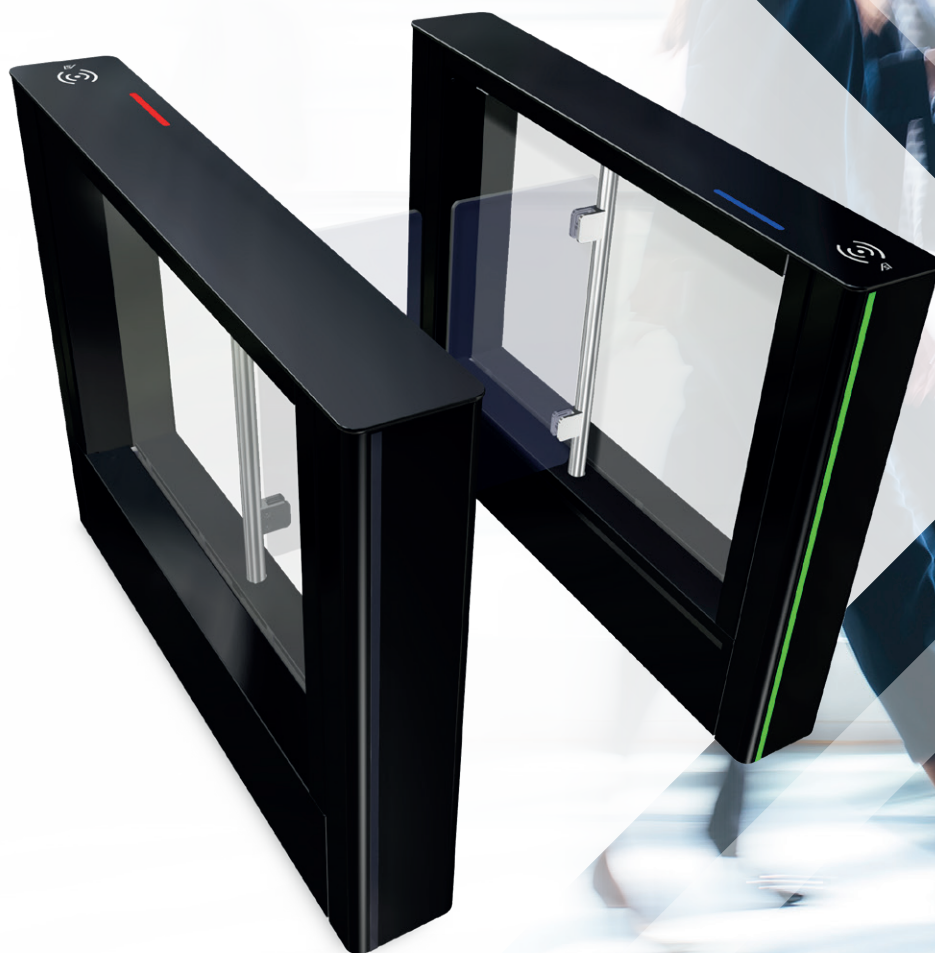


FIRSTLANE

PUERTAS AUTOMÁTICAS



AS **AUTOMATIC**
SYSTEMS

Access controlled...
Future secured

FIRSTLANE

PUERTAS AUTOMÁTICAS DE PRIMERA CALIDAD

La misión de Automatic Systems es proteger y garantizar la seguridad del acceso a su edificio, así como controlar el flujo del tráfico peatonal. Automatic Systems es una empresa reconocida mundialmente por la calidad y la fiabilidad de sus equipos de control de acceso, y por su oferta innovadora y estética. Las puertas automáticas batientes FirstLane cumplen estas características y ofrecen un nuevo diseño moderno y elegante, garantizando al mismo tiempo una alta fiabilidad.

Gracias a su carcasa de acero pintado de negro, combinada con la elegancia del vidrio, las puertas automáticas FirstLane reflejan las tendencias estéticas y arquitectónicas. FirstLane proporciona seguridad y un alto flujo bidireccional sin concesiones. Su exclusivo sistema de detección DIRAS garantiza un seguimiento preciso del usuario para la máxima seguridad y protección. FirstLane, todavía más intuitivo y fácil de usar gracias a la nueva iluminación LED dinámica, aúna un alto rendimiento con una detección de vanguardia.





**TENDENCIAS ESTÉTICAS
Y ARQUITECTÓNICAS**

EXPERIENCIA DE USUARIO INTUITIVA



**FABRICACIÓN DE CALIDAD,
FIABILIDAD Y SERVICIO**

TECNOLOGÍAS INNOVADORAS



PROTECCIÓN



SEGURIDAD



FLUJO DE PASAJES



CONECTIVIDAD



MERCADOS

- ◆ Edificios de oficinas, sedes centrales y centros administrativos
- ◆ Escuelas, institutos y universidades
- ◆ Gimnasios y centros deportivos
- ◆ Edificios gubernamentales e instituciones



red**dot** winner 2021

CARACTERÍSTICAS



Escanee
la página
para visualizar
el vídeo

SEGURIDAD

EVITA EL APRISIONAMIENTO DE LOS DEDOS
y otros impactos

**UNIDADES DE ACCIONAMIENTO
ELECTROMECAÁNICO** incluyendo:

- ♦ Controlador para acelerar y desacelerar progresivamente los obstáculos, para un movimiento fluido y una mayor seguridad para el usuario
- ♦ Freno electromagnético adaptado para bloquear los obstáculos en caso de intento de entrada forzada
- ♦ Sensor que controla la posición del obstáculo

**CONFORME A LA NORMA DE SEGURIDAD
EUROPEA EN-16005**

Requisitos sobre la intensidad de presión y la fuerza de impacto

**SALIDA DE EMERGENCIA CON CERTIFICACIÓN
EN-13637**

PROTECCIÓN

**LA MEJOR SOLUCIÓN DEL SECTOR PARA
LA FLUIDEZ Y LA DETECCIÓN ELECTRÓNICA**

SISTEMA DE DETECCIÓN DIRAS PATENTADO

- ♦ Matriz de rayos infrarrojos de alta densidad (cada 22,5 mm) que sigue el avance de los usuarios a través de la puerta.
- ♦ Algoritmos dinámicos y predictivos (tamaño, posición, dirección) que aseguran un rendimiento excelente en la detección de fraudes: intrusos, infiltrados, carritos, niños, cambios de sentido, cruces, entradas múltiples...

**MÚLTIPLES CAPACIDADES DE INTEGRACIÓN
(OPCIONAL)**

El armario permite integrar soluciones de autenticación, como:

- ♦ Lectores RFID, de códigos QR y de códigos de barras
- ♦ Dispositivos biométricos



RESISTENCIA

MARCO DE ACERO

- ♦ Robusto y estable
- ♦ Tratamiento galvanizado contra la corrosión RoHS
- ♦ Carcasa de acero pintado y acero inoxidable AISI 304L

PANELES LATERALES (OPCIONAL)

- ♦ Vidrio monolítico templado transparente de 8 mm de grosor

OBSTÁCULOS

- ♦ Vidrio monolítico templado transparente de 10 mm de grosor

GRAN FIABILIDAD

- ♦ Resistencia mecánica (MCBF) de 5 millones de ciclos

ESTÉTICA

- ♦ Diseño moderno y elegante
- ♦ Cubierta superior estética de vidrio templado monolítico de 8 mm de grosor con serigrafía negra
- ♦ ILUMINACIÓN DINÁMICA

EXPERIENCIA DE USUARIO

PICTOGRAMAS DEL FUNCIONAMIENTO para un uso intuitivo

- ♦ Alto rendimiento, hasta 60 usuarios por minuto
- ♦ Rapidez de apertura y cierre de los obstáculos
- ♦ Movimiento bidireccional
- ♦ Disponible en dos anchos de paso diferentes (600 mm y 900 mm para personas con movilidad reducida)



CONECTIVIDAD

COMUNICACIÓN TCP/IP habilitada por un software integrado que permite el control en tiempo real y la configuración del equipo de forma local o remota a través de un simple navegador web, así como una herramienta de diagnóstico para un mantenimiento completo.

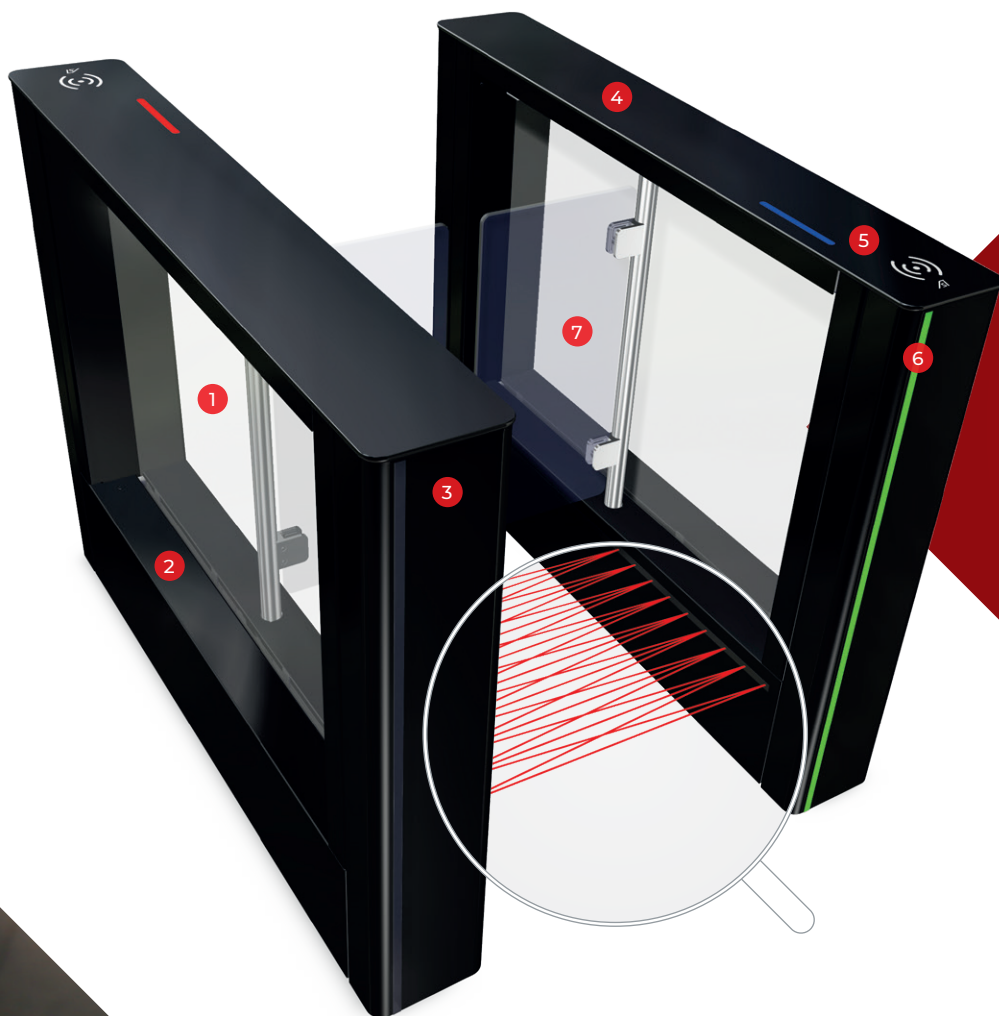
TRANSFERENCIA DE INFORMACIÓN MEDIANTE

- ♦ Interfaz XML-RPC Dual Ethernet (IPV4 e IPV6)
- ♦ Control y monitor de partes internas del bus CAN y periféricos externos de terceros controlables mediante comunicación serial
- ♦ Contactos secos (autorización de pasaje, información de pasaje, fraude, fallo técnico, etc.)

SUPERVISIÓN (OPCIONAL)

- ♦ Panel de control Smart & Slim para la gestión remota de los torniquetes. Es un centro de comando flexible que permite visualizar, consultar y controlar.
- ♦ Interfaz de vigilancia SmartTouch. Una solución simple y elegante para gestionar una o dos áreas de equipos de control de acceso de forma remota, a través de una red Ethernet.





HASTA
60 
 por minuto
 con
 lector de proximidad
 «manos libres»



1. PANEL LATERAL DE VIDRIO TEMPLADO (OPCIONAL)
2. CARCASA DE ACERO INOXIDABLE CEPILLADO 304L
3. ACABADO CON PINTURA NEGRA EN POLVO
4. CUBIERTA SUPERIOR DE VIDRIO TEMPLADO ROBUSTO DE 8 MM
- 5 & 6. ILUMINACIÓN DINÁMICA Y PICTOGRAMA
7. OBSTÁCULOS DE VIDRIO
-  SISTEMA DE DETECCIÓN DIRAS PATENTADO

ESPECIFICACIONES



Escanee
para visualizar
otras imágenes
de referencia

TRABAJOS A REALIZAR POR EL CLIENTE

- ♦ Atornillado de la unidad al suelo
- ♦ Suministro eléctrico
- ♦ Cableado entre puertas en la misma matriz
- ♦ Cableado a cualquier periférico externo
- ♦ Integración de cualquier accesorio

PRECAUCIONES DE USO

- ♦ Por razones de seguridad, los niños deben ser supervisados por un adulto en todo momento cuando estén cerca de la unidad y durante el paso por la puerta.
- ♦ En el caso de que un niño acompañado por un adulto haga uso de la puerta, el niño deberá siempre preceder al adulto.

Nota: Respete el plano de instalación.

Automatic Systems se reserva el derecho a modificar la información anterior en cualquier momento con el objetivo de mejorar la integración de los últimos avances tecnológicos.

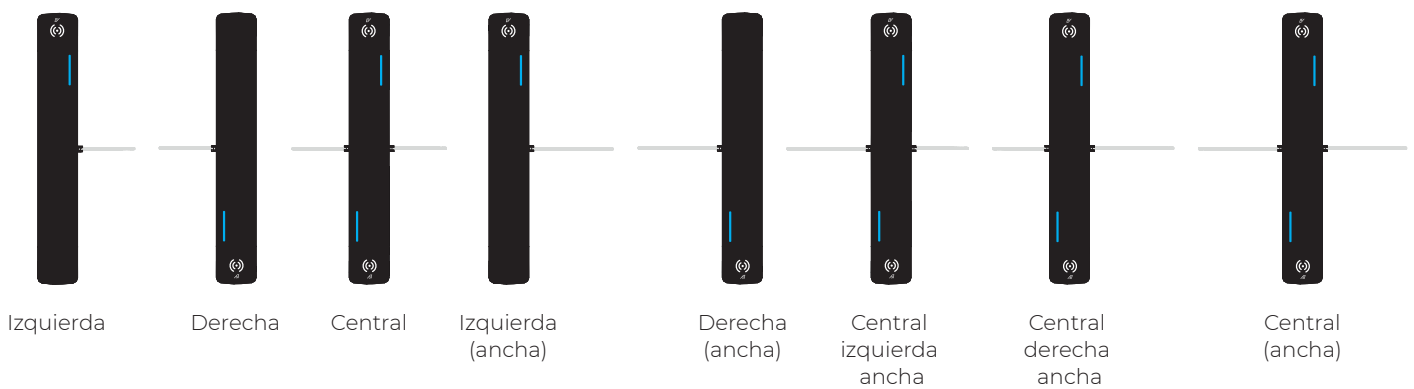
EJEMPLOS DE CONFIGURACIÓN

FIRSTLANE

- ♦ Ancho de paso: 600/900 mm
- ♦ Altura de los obstáculos: 910 mm
- ♦ Tamaño (ancho x largo):
990 x 1300 mm / 1290 x 1300 mm



COMBINACIONES DE ARMARIO

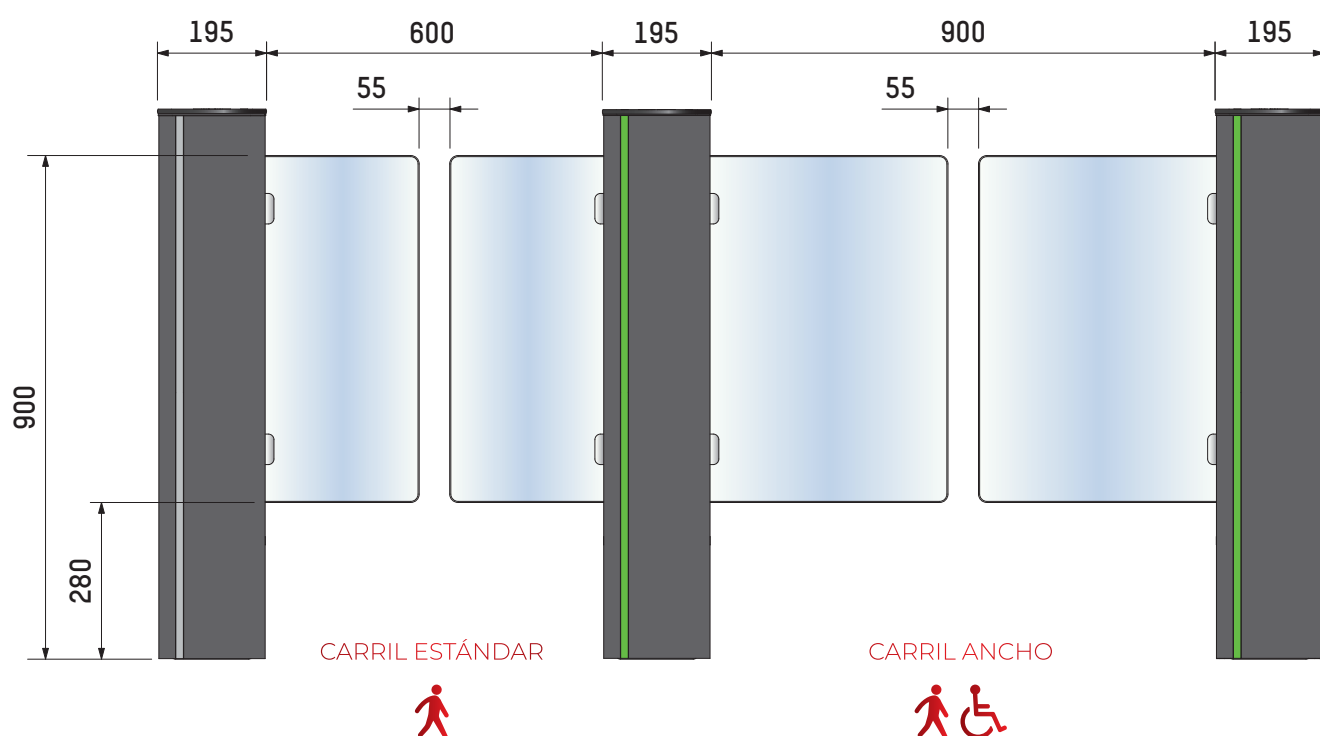
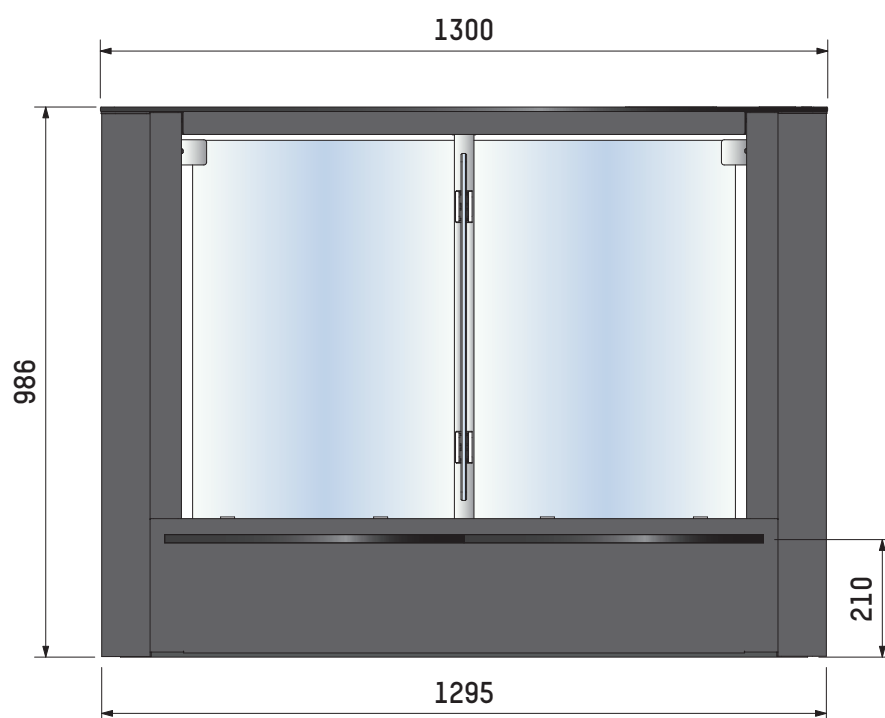




ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Suministro eléctrico	Monofásico 110-240 VCA ($\pm 10\%$) – 5 A – 50/60 Hz + tierra	
Consumo de energía	Reposo:	20 W
	Ciclo:	35 W
	Máximo:	80 W
Motores (x2)	24 V CC – potencia de salida nominal 86 W	
Ancho de paso (L)	600 mm / 900 mm	
Tiempo mínimo de apertura o cierre	0,7 s (en función del ancho de paso)	
Rango de temperatura: en funcionamiento	0°- 50°C	
Humedad: en funcionamiento	<95%, sin condensación	
Nivel de ruido	55 dB	
Peso	De 103 a 122 kg	
IP	40	
MCBF	5.000.000	
CE	Cumple con las normativas europeas	

DIMENSIONES (MM)



SEDE - VENTAS INTERNACIONALES

AUTOMATIC SYSTEMS SA

Avenue Mercator 5 - 1300 Wavre

BÉLGICA

T.: +32 (0)10 230 211

sales.asgroup@automatic-systems.com

OFICINAS LOCALES EN EL MUNDO

ESPAÑA

T.: +34 (0)93 478 77 55 (oficina en Barcelona)

T.: +34 (0)91 659 07 66 (oficina en Madrid)

Email: sales.es@automatic-systems.com

FRANCIA

T.: +33 (0)1 30 28 95 50 (oficina en Persan)

T.: +33 (0)1 41 11 40 20 (oficina en Suresnes)

Email: sales.fr@automatic-systems.com

REINO UNIDO

T.: +44 (0)1604 65 42 10

Email: sales.uk@automatic-systems.com

ALEMANIA

T.: +49 2303 553 4040

Email: sales.de@automatic-systems.com

ESTADOS UNIDOS

T.: +1 516 944 94 98

Email: sales.nam@automatic-systems.com

CANADÁ

T.: +1 450 659 07 37

Email: sales.nam@automatic-systems.com

**AUTOMATIC
SYSTEMS**

Access controlled...
Future secured



Escanee las páginas donde se encuentra el icono para descubrir el contenido exclusivo en línea



Visite nuestra sala de exposición virtual para descubrir los otros productos de Automatic Systems



Descargue nuestra aplicación para hacer simulaciones de realidad aumentada con los principales productos de Automatic Systems

